

## LEXAN™ SLX2071T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

High viscosity PC copolymer blend with enhanced UV stabilization and added release agent. V2 rated. Available in transparent and tinted colors

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Высокая вязкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2340	MPa	ASTM D638
--	2340	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	67.0	MPa	ASTM D638
Yield	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	76.0	MPa	ASTM D638
Break	76.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	6.3	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	> 100	%	ASTM D638
Break	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2120	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	96.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-30°C	140	J/m	
23°C	820	J/m	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	85.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	121	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ASTM D1525 <sup>10</sup>
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2540 μm)			
	89.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)			
	0.50	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	105	°C	
Время сушки			
	2.0 to 3.0	hr	
Температура бункера			
	60.0 to 80.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.			
	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 2 температура.			
	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 3 темп.			
	220 to 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.			
	220 to 240	°C	
Температура адаптера			
	220 to 240	°C	
Температура расплава			
	220 to 250	°C	

Температура матрицы	245 to 290	°C
Температура калибровки, первая	60.0 to 100	°C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 mm
10.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat