

DOW™ LDPE PG 7008 (Extrusion Coating)

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Dow LDPE PG 7008 Polyethylene Resin is typically used in extrusion coating applications. Dow LDPE PG 7008 Polyethylene Resin can be readily processed using conventional LDPE extrusion coating hardware of melt temperatures of 270 to 335°C, preferably less than 290°C, for best sensory performance. Dow LDPE PG 7008 Polyethylene Resin provides low volatile organic carbon (VOC) emissions in extrusion, contributing to low factory emissions and optimal sensory performance. When processed on suitable hardware, Dow LDPE PG 7008 Polyethylene Resin exhibits excellent draw down good edge stability and low neck-in.

Applications:

Paper, board and foil coatings for packaging, food and non-food

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)2.2

EU, No 10/2011

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC без 10/2011 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) нет возражений		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.7	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-2% Secant	160	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	8.00	MPa	
Break	10.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	450	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура инициализации уплотнения ¹	105	°C	Internal Method
Передача водяного пара ²	270	g/m ² /24 hr	ASTM E398-83
Минимальная температура теплового уплотнения	100 to 120	°C	Internal Method
Минимальный вес покрытия ³	5.0	g/m ²	Internal Method
Вырез-в ⁴	65.0	mm	Internal Method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	89.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления	106	°C	DSC
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	270 to 335	°C	

NOTE

1. Temperature required to reach 3 N/15 mm for a 25 g/m² coating of PG 7008 onto paper
2. 38°C, 90% RH Divide by coating weight in g/m² to obtain actual WVTR.
3. 290°C set temperature.
4. 100 m/min, 25 g/m² coatings at 290°C set temperature.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat