

PENTALLOY BS 6 H UV schwarz

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

PA-ABS alloy, unreinforced, heat stabilised

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
	Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.7	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.5	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	70.0	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1850	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	50.0	--	MPa	ISO 527-2
Fracture	45.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield	3.5	--	%	ISO 527-2
Fracture	70	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
-30°C	18	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	--	75	kJ/m ²	ISO 179/1e

23°C	65	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	110	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	222	--	°C	ISO 3146

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность (1.00 mm)				
	27	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.10	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	550	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость				
				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357. Tensile Strain at Break, ISO 527: >70%

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	70.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	245 - 270	°C
Средняя температура	260 - 275	°C
Передняя температура	260 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	265	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	50.0	MPa
Удерживающее давление	30.0	MPa

Отношение винта L/D	20.0:1.0
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

