

## GAPEKK™ 3230GF

30% стекловолокно

Polyetherketoneketone

Gharda Chemicals Ltd.

### Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, 30% glass fiber reinforced in Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Beige in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, where higher strength in load-bearing applications is required. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хороший поток		
	Хорошая стерилизация		
	Хорошая прочность		
	Высокая термостойкость		
Используется	Полукристаллический		
	Высокотемпературные приложения		
	Медицинские/медицинские приложения Неспецифические пищевые приложения		
Внешний вид	Бежевый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка <sup>1</sup>			
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.10	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	91		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	170	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0 to 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	11.9	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	260	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	167	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	610	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	372	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	300	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	176	°C	ASTM D3418
Температура плавления	396	°C	ASTM D3418
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	435	°C	
Температура обработки (расплава)	400 to 435	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	

## NOTE

1. 435°C nozzle, 220°C Mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

