

Luran® 378P G10

50% стекловолокно

Styrene Acrylonitrile

Styrolution

Описание материалов:

Luran 378P G10 is a glass fiber-reinforced grade (50% GF) of SAN with extremely high stiffness and very low thermal coefficient of linear expansion. It features good chemical and weathering resistance and is suitable for extrusion and injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая прочность		
	Сверхвысокая жесткость		
Используется	Машина/механические детали		
	Окна и двери		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	2.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.10	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	91		
Твердость мяча	276	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	0.80	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179

-30°C	11	KJ/m ²	
23°C	11	KJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	6.0	KJ/m ²	
23°C	5.0	KJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность	14	KJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	108	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	104	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	111	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	1.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.25	W/m/K	DIN 52612

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	7.4E-3		
1 MHz	0.011		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 70.0	°C
Injection Velocity	200	mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

