

## LNP™ LUBRICOMP™ AL003 compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* AL003 is a compound based on Acrylonitrile Butadiene Styrene resin containing 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound AL-4030

Product reorder name: AL003

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.31	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2410	MPa	ASTM D638
--	2290	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	35.9	MPa	ASTM D638
Yield	35.0	MPa	ISO 527-2
Break	32.4	MPa	ASTM D638
Break	32.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.7	%	ISO 527-2
Break	15	%	ASTM D638
Break	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2060	MPa	ASTM D790

--	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	62.1	MPa	ASTM D790
--	61.9	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.22		
vs. Itself - Static	0.11		
Коэффициент износа-Шайба			
	100	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	11.4	J	ASTM D3763
--	8.23	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	77.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	81.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat