

RTP 4083 AR 10 TFE 15 SI 2

10% арамидное волокно; 20% углеродное волокно

Polyphthalamide

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - Aramid Fiber - PTFE Lubricated - Silicone Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%) Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.20	%	ASTM D955
Moisture Content	0.050	%	
Primary Additive	15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	162	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 - 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	17600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	234	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	520	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 260	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	10 - 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)

HB

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	107	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	302 - 329	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

