

## Lucon® CP6067

Углеродное волокно; Углеродное нано

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lucon® CP-6067 is a Polycarbonate (PC) material filled with carbon fiber and carbon nano. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Lucon® CP-6067 are:

ESD Protection

Good Processability

High Flow

High Strength

Typical applications include:

Conveyors

Industrial Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно УГЛЕРОДНЫЙ нано		
Характеристики	Защита от ЭСР Хорошая технологичность Высокий поток Высокая прочность		
Используется	Детали конвейера Промышленное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/2.16 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	6280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	147	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	32	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	135	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 to 1.0E+6	ohms	IEC 60093
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	5.0 to 7.0	hr	
Задняя температура	280 to 300	°C	
Средняя температура	290 to 310	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура сопла	290 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.981	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat