

Elastollan® C78A15

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® C78A exhibits excellent abrasion resistance and toughness, good hydrolytic stability, good heat, oil, fuel and solvent resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® C78A is rated UL-94 HB in vertical flame test for wall thickness of 0.9 mm. Elastollan® C78A is supplied uncolored in pellet form.

Главная Информация	
UL YellowCard	E151418-526405
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность Высокая термостойкость Гидролитически стабильный Устойчивость к растворителям
Внешний вид	Бесцветный
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	10 to 30	g/10 min	ASTM D1238
---	----------	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	80		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	19.3	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (Injection Molded)	21.4	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	25.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	15	mm ³	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	85	°C	Internal Method

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	5.52	MPa	
300% Strain	11.7	MPa	
Прочность на растяжение	37.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	680	%	ASTM D412

Tear Strength ¹	94.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	
70°C, 22 hr	35	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-41.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	79.0	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.900 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	170 to 210	°C
Средняя температура	170 to 210	°C
Передняя температура	170 to 210	°C
Температура сопла	200 to 210	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	160 to 200	°C
Температура адаптера	175 to 200	°C
Температура матрицы	175 to 205	°C

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

