

Terlux® 2812

Methyl Methacrylate / ABS

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Terlux® 2812 is an easy-flowing injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® 2812 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions.

Главная Информация	
UL YellowCard	E108538-100840244
Характеристики	Сбалансированная жесткость/прочность
	Хорошая химическая стойкость
	Хороший поток
	Хорошая жесткость
	Хорошая поверхность
	Высокая четкость
	Высокая ударопрочность
Используется	Косметическая упаковка
	Товары для дома
	Корпуса
	Спортивные товары
	Игрушки
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
	220°C/10.0 kg	8.00	cm ³ /10min
	220°C/21.6 kg	45.0	cm ³ /10min
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость мяча	75.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	42.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	20	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	70	kJ/m ²	
23°C	110	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	93.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	87.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	87.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.016		
1 MHz	0.013		
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Индекс преломления	1.540		ISO 489
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	60.0	°C	
Injection Velocity	200	mm/sec	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

