

VALOX™ HX215HP resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High Flow, Unreinforced, Polybutylene Terephthalate (PBT) with mold release. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. Available in limited colors.

Главная Информация	
Добавка	Дефолдинг
Характеристики	Высокая яркость
	Биологическая Совместимость
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Препараты
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	ISO 10993
	USP категория VI
Внешний вид	Доступные цвета
Метод обработки	Экструзионная смесь
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	80	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	70.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 - 2.0	%	Internal method	
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturated, 23°C	0.34	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения				
	-- ¹	2700	MPa	ASTM D638
	--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
	Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638

Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	26.0	MPa	ASTM D638
Fracture	49.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.7	%	ASTM D638
Yield	3.2	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	10	%	ASTM D638
Fracture	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	89.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	30	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	2.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	2.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	20.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	54.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	49.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	180	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹³
--	183	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	232 - 249	°C
Средняя температура	238 - 254	°C
Передняя температура	243 - 260	°C
Температура сопла	238 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 260	°C
Температура формы	48.9 - 76.7	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.025	mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 230	°C
Зона цилиндра 2 температура.	240 - 255	°C
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 275	°C
Зона цилиндра 4 темп.	240 - 275	°C
Температура адаптера	240 - 275	°C
Температура расплава	245 - 260	°C
Температура матрицы	240 - 275	°C

Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 8 hrs Water Bath Temperature: 25 - 35 °C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

