

Pexidan® R/T

Crosslinked Polyethylene

Saco Polymers

Описание материалов:

Low density moisture curable polyethylene compound for low voltage building wire insulation (CSA RW-90, RWU-90, AC-90, TECK-90). Pexidan® R/T is a low density XLPE system curable by moisture and consists of a silane pre-grafted base compound A-3001 and a catalyst masterbatch CAT-009 (Sioplas method). Mixed in the proper proportions (95/5) the two components result, after extrusion, in a material curable by exposure to hot water at 70-90°C or even ambient moisture. Pexidan® R/T is listed with the Canadian Standards Association for use in RW-90 and RWU-90 XLPE applications and rated to -40°C. Pexidan® R/T is RoHS-compliant.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая плотность Crosslinkable
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей
Рейтинг агентства	CSA не Номинальная
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Степень перекрестного соединения	72	%	ASTM D2765
Усадка	0.00	mm	CSA 22.2 No. 38
Деформация	5.0	%	CSA 22.2 No. 38
Insulation Resistance			CSA 22.2 No. 38
15°C	1.15E+10	Mohms/km	CSA 22.2 No. 38
after 12 weeks : 90°C	2.09E+10	Mohms/km	CSA 22.2 No. 38
Горячее удлинение-Удлинение под нагрузкой(150 °C) ¹	40	%	Internal method
Температура головы	185	°C	
Винтовое охлаждение	neutral		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	12.4	MPa	CSA 22.2 No. 38

Fracture ²	15.9	MPa	ASTM D638
Fracture	16.5	MPa	CSA 22.2 No. 38
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	310	%	ASTM D638
Fracture	340	%	CSA 22.2 No. 38

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	2.28		ASTM D150
100 MHz	2.28		ASTM D150
60 Hz	2.38		CSA 22.2 No. 38
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	4.4E-4		ASTM D150
100 MHz	4.6E-4		ASTM D150

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Curing can be done in the following ways:

by immersion in hot water at 70-90°C

by exposure to low pressure steam

ambient atmospheric moisture

In all cases curing time depends on wall thickness, temperature, relative humidity and quantity of wire on the reel. Typical values reported above (except MFR) are obtained from 14 AWG solid conductor samples with a 30-mil wall, cured in hot water (6 hours @ 95°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	154 - 171	°C
Температура матрицы	185	°C

NOTE

1. 15 minutes, 0.2 N/mm² load

2. After thermal ageing (7 days @121°C)

3. After thermal ageing (7 days @121°C)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

