

POCAN® T 3150 XF 000000

55% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PBT+PET, 55 % glass fibers, injection molding, improved flowability, low tendency to warp, increased temperature peak load, increased strength and increased modul

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 55% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая прочность		
	Теплостойкость, средняя		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.77	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.80	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	18500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	18000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	260	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	1.9	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 07-190, GF55		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	230	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225 - 260	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 55°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

