

MAJORIS DT301 - 8229

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DT301 - 8229 is a 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (DT301- 8229) and natural (DT301) but other colours can be provided on request.

DT301 - 8229 has a medium flow rate, very good processability and excellent mechanical properties.

DT301 - 8229 has been developed especially for the automotive under the bonnet application requiring excellent long- term heat stability and electrical industry.

APPLICATIONS

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Household appliances

Automotive climate control parts

Air conditioning parts

Heater housings

Products requiring high rigidity, high dimensional stability, low shrinkage and good long term heat resistance, high heat distortion temperature can suitably be made from DT301 - 8229.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Средняя степень жидкости Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Низкое сжатие
Используется	Электрические компоненты Электроприборы Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Чехол
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.70 - 1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	37.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	3200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	129	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Распыление-100 °C/16 ч	3.4E-4	g	DIN 75201
Emission	25.0	µgC/g	VDA 277
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

