

## Hostaform® C 2521 XAPI™ LS colored

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

POM copolymer

Stiff-flowing type for injection molding and extrusion with high impact toughness and good tracking resistance over a high range of temperature; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation. With reduced emissions especially for automotive interior application. With UV additives

Burning rate according to FMVSS 302 < 100 mm/min (1 mm thickness)

Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg (natural grades)

Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg (colored grades)

Главная Информация	
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Низкая волатильность
	Сополимер
	Основа для защиты от растворителей
	Высокая ударопрочность
	Электрическое сопротивление следам
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление щелочи
	Топливное сопротивление
	Сопротивление гидролизу
Используется	Автомобильные внутренние детали
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.65	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	62.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	35	%	ISO 527-2/1A/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	200	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C, local fracture	220	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.5E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Density	1.20	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Удельный нагрев расплава	2210	J/kg/°C	Internal method
Плавкая теплопроводность	0.16	W/m/K	Internal method
Температура выброса	165	°C	Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	190 - 200	°C	
Температура сопла	190 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	6.00 - 120	MPa	

Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 4.00	MPa
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 25.0:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

