

LNP™ THERMOCOMP™ Noryl_PX5379 compound

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP NORYL_PX5379 compound is a 10% GR. UL94 V-1 rated. Halogen free flame retardant. Typical applications are TV chassis, deflection yokes and connectors.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Разъемы		
	Корпуса для телевизора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.50	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
	24 hr	0.070	%
	Equilibrium, 23°C	0.22	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	74.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Break, 50.0 mm Span)	120	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
	-40°C	69	J/m
	23°C	96	J/m
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	148	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		
60 Hz	3.00		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.7E-3		
60 Hz	1.7E-3		
1 MHz	1.6E-3		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-1		UL 94
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	260 to 304	°C	
Средняя температура	271 to 310	°C	
Передняя температура	282 to 316	°C	
Температура сопла	293 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	76.7 to 104	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	
NOTE			
1.	Type I, 5.0 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat