

Vydyne® R525J NT0721

25% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

R525J NT0721 is a natural, 25% glass-filled, high-flow PA66 that is heat-stabilized with an electrically neutral heat stabilizer. It is specially designed for electrical applications requiring high dielectric strength, low conductivity and corrosion resistance.

Главная Информация				
UL YellowCard	E70062-102672741			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Высокая прочность Лазерная маркировка Хорошая электрическая производительность Хорошая коррозионная стойкость Хорошая окраска Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Хорошая производительность при потере			
Используется	Применение освещения Тонкостенные детали Электрическое/электронное применение Инженерное применение Подвижный шарнир Детали бытовой техники Соединитель Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA012G25 Астм д 6779 PA012G25			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	0.90	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8600	5500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	174	117	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	7700	5700	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	250	150	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	55	66	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	67	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	9.0	10	kJ/m ²	ISO 180
23°C	10	15	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.75 mm	120	--	°C	UL 746
1.5 mm	120	--	°C	UL 746
3.0 mm	120	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.75 mm	85.0	--	°C	UL 746
1.5 mm	85.0	--	°C	UL 746
3.0 mm	105	--	°C	UL 746
RTI Str				UL 746
0.75 mm	115	--	°C	UL 746
1.5 mm	120	--	°C	UL 746
3.0 mm	120	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	24	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.75 mm	PLC 0	--		UL 746
1.5 mm	PLC 0	--		UL 746
3.0 mm	PLC 0	--		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.75 mm	PLC 4	--		UL 746
1.5 mm	PLC 4	--		UL 746
3.0 mm	PLC 4	--		UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.75 mm	HB	--		UL 94
1.5 mm	HB	--		UL 94
3.0 mm	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		

Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	280 - 310	°C
Средняя температура	280 - 310	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	280 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 - 305	°C
Температура формы	65 - 95	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

