

ASTALAC™ ABS GSM

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS GSM is a high impact strength grade of ABS and is designed for injection moulding applications requiring superior toughness and abuse resistance whilst maintaining a balance of product rigidity, heat resistance and mouldability. Typical automotive applications include painted front grilles and decor panels, other areas of use include vacuum cleaner nozzles and pool filtration equipment.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ GSM-UV]. Underwriters Laboratory Reference E183535-B.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая плавность Высокая ударопрочность Средняя термостойкость Средняя жесткость Болезненный Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Номер файла UL	E183535-B		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	14	g/10 min	
230°C/3.8 kg	3.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	68.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	330	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	25.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	77.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	88.0	°C	
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

