

## tivilon® M 75 Dx 2

Thermoplastic Vulcanizate

API SpA

### Описание материалов:

tivilon®M 75 Dx 2 is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) product. It can be processed by extrusion or profile extrusion molding and is available in Europe. Typical application areas are: engineering/industrial accessories. The main features are: environmental protection/green.

Главная Информация	
Характеристики	Перерабатываемые материалы
Используется	Шайба
	Профиль
Внешний вид	Доступные цвета
Метод обработки	Экструзия
	Экструзионное формование профиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
---	-----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	75		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	8.00	MPa	ASTM D638
100% strain	2.80	MPa	ASTM D638
300% strain	3.70	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D638

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>1</sup>	35.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (70°C, 24 hr)	45	%	ASTM D395

Дополнительная информация	
Dx = UV Resistance Level	
DE = standard UV resistance level	
DI = medium UV resistance level	
DR = high UV resistance level	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.5 - 2.0	hr

Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	185 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура формы	35.0 - 50.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Medium Back Pressure: Low to Medium Locking Pressure: Medium to Fast

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.5 - 2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 170	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	175 - 185	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C
Температура матрицы	190 - 200	°C

#### Инструкции по экструзии

L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5

#### NOTE

1. Without Notch

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

