

## MXSTEN® CV77519

Ethylene-based Plastomer

Westlake Chemical Corporation

### Описание материалов:

CV77519 is a polyethylene plastomer designed for blown film extrusion that contains no slip or antiblock, and high processing aid additives. Films produced with this resin exhibit exceptionally low seal initiation temperature with a broad hot tack window combined with good stiffness. Other features of this resin include extreme strength in cold and refrigerated temperature environments, high resistance to tears, and high MVTR.

Application/Uses:

Agricultural tubing

Blown film

Food packaging

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки		
Характеристики	Высокая передача пара влаги		
	Термоуплотнение при низкой температуре		
	Жесткий, хороший		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Низкая термостойкость		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Пленка		
	Фитинги для труб		
	Сельскохозяйственное применение		
	Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.906	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4883
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль <sup>1</sup>			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	124	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	145	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, blown film	8.00	MPa	ASTM D882

MD: Broken, 25 µm, blown film	62.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	45.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	600	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	1000	%	ASTM D882
Ударное падение Dart <sup>4</sup> (25 µm, Blown Film)	> 2000	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength <sup>5</sup>			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	600	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	650	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения <sup>6</sup> (25 µm, Blown Film)	82.0	°C	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°, 25.4 µm, Blown Film)	60		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	8.0	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Extrusion conditions used to produce 1 mil (0.025 mm) film include a 6" die, 2.5":24:1 L:D barrier screw, 2.4:1 BUR, 100-mil die gap, 15" frostline height, 450° F melt temperature, and 7.5 lb/hr/inch die output. Density results are on Base Resin.

#### NOTE

1.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
2.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
3.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
4.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
5.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
6.	Seal initiation temperature is the temperature at which 200 g/inch seal strength is achieved.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

