

VICTREX® PEEK 450GL15

15% стекловолокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 15% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Applications for higher strength in a static system. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E161131-100671691
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Полу-кристаллический
	Высокая прочность
	Хорошая дезинфекция
	Хорошая мобильность
	Хорошая химическая стойкость
Соответствие пищевого контакта	
Используется	Неспецифическое применение пищи
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный
Внешний вид	Бежевый
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	10.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ²			ISO 294-4
Vertical flow direction: 180°C	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction: 180°C	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
	23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.060	%

Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	86		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	140	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	45.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	25.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	240	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	200	MPa	ISO 604
120°C	130	MPa	ISO 604
200°C	40.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	298	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла ³	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1700	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.30	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	3.10	IEC 60250
--	------	-----------

Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	5.0E-3	IEC 60250
---------------------------------------	--------	-----------

Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
----------------------------	-----	---	-----------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (400°C)	450	Pa·s	ISO 11443
------------------------	-----	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 150	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Температура бункера	< 100	°C
---------------------	-------	----

Задняя температура	360	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	365 - 370	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	375	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	380	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	170 - 200	°C
-------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. 380°C nozzle
3. Onset

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

