

## LNP™ STAT-KON™ REL33 compound

15% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* REL33 is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound RCL-4033

Product reorder name: REL33

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.61	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12500	MPa	ASTM D638
--	11700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	169	MPa	ASTM D638
Yield	164	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	169	MPa	ASTM D638
Break	164	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.7	%	ASTM D638

Yield	2.5	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.8	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	8740	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	8580	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	231	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	237	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	237	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	58	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	730	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.40	J	ASTM D3763
--	2.20	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	261	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	244	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	9.0E-6	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	

Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

