

apilon 52® ETC 27

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

API SpA

Описание материалов:

apilon 52®ETC 27 is a thermoplastic polyurethane elastomer (polyether)(TPU-polyether) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apilon 52®The application areas of ETC 27 include engineering/industrial accessories, electrical/electronic applications, electrical appliances, tools and home applications.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

low temperature resistance

Wear-resistant

Главная Информация

| | |
|-----------------|--|
| Характеристики | Антимикробный Перерабатываемые материалы Хорошая стойкость к стиранию Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление гидролизу Маслостойкость |
| Используется | Ручка Колесо Ремонт конвейерной ленты Электрическое/электронное применение Электроприборы Шайба Электропитание/другие инструменты Фитинги для труб Товары для дома Спортивные товары Нанесение покрытия Обувь |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удельный вес | 1.12 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shaw A, 15 seconds | 81 | | ASTM D2240 |
| Shaw D, 3 seconds | 33 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| -- | 38.0 | MPa | ASTM D638 |
| 100% strain | 5.00 | MPa | ASTM D638 |
| 300% strain | 8.00 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 640 | % | ASTM D638 |
| Устойчивость к истиранию | 50.0 | mm ³ | DIN 53516 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength ¹ | 85.0 | kN/m | ASTM D624 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (-20°C) | No Break | | ASTM D256 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 - 110 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.070 | % | |
| Задняя температура | 180 - 190 | °C | |
| Средняя температура | 185 - 200 | °C | |
| Передняя температура | 190 - 215 | °C | |
| Температура сопла | 200 - 230 | °C | |
| Температура формы | 30.0 - 60.0 | °C | |
| Давление впрыска | 50.0 - 100 | MPa | |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Back Pressure: Medium to Low Locking Pressure: High | | | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 - 110 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.070 | % | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 160 - 185 | °C | |
| Зона цилиндра 2 температура. | 170 - 200 | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 175 - 210 | °C | |
| Зона цилиндра 4 темп. | 180 - 220 | °C | |
| Температура матрицы | 170 - 210 | °C | |

Инструкции по экструзии

L/D Ratio: 20:1 to 30:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3

NOTE

1. Without Notch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat