

Plenco 05118 (Injection)

Графитовый порошок; Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 05118 is a mineral and graphite filled phenolic molding compound, formulated for bearing seals. 05118 provides for a low coefficient of friction, abrasion resistance, minimal water absorption, and excellent dimensional stability under severe exposure. 05118 is available in gray. 05118 is not recommended for electrical insulating applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Графитовый порошок		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Хорошая стойкость к истиранию Низкий или не впитывающий		
Используется	Изоляционный материал Уплотнение		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.82	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.89	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.35	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	58		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	39.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	64.6	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	128	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	16.1	J/m	ASTM D256
-------------------	------	-----	-----------

Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
----------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	180	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Температура непрерывного использования	202	°C	ASTM D794
--	-----	----	-----------

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.07% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 59 J/m

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
-----------------------------	---------	---

Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
--------------------	-------------	----

Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
----------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	165 - 182	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	6.20 - 11.0	МПа
------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.300	МПа
---------------	-------	-----

Screw Speed	< 60	rpm
-------------	------	-----

Подушка	3.00	mm
---------	------	----

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat