

## Durethan® BKV 60 H2.0 EF DUS060 900116

60% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 60 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хороший поток Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.75	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.40	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.060	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.32	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.030	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	3.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	255	155	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	20000	12000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	225	145	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	19300	12800	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	365	235	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.8	3.6	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-220, GF60	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.060 to 0.20		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	16	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	90	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	90	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	16	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	16	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	80	80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	80	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	213	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.5E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости (23°C)	5.8E+14	8.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	33	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	5.30	11.2		
23°C, 1 MHz	4.70	5.10		

Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.016	0.21		
23°C, 1 MHz	0.018	0.065		

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
---	-----	----	---	-----------

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C
Температура формы	80.0 to 120		°C

### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

