

## Lupox® GP2306FS

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Flame Retardant, Anti-Hydrolysis

Application

IT/OA, E&E(Connector)

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-533893	E353371-101107257	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Устойчивость к гидролизу		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	9120	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	210	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	235 to 250	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	245 to 255	°C
Температура сопла	245 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

