

SABIC® PPcompound 7690

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPcompound 7690 is a very high flow mineral filled modified polypropylene. Material properties include very high flow, high stiffness and a good impact resistance. Typical applications include automotive exterior parts such as bumpers, bumper strips and exterior trim. It can be used in painted and unpainted applications with UV stabilization added on demand.

SABIC® PPcompound 7690 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая ударопрочность		
	Распылитель		
	Высокая яркость		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.85	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20mm, injection molding	22.0	MPa	ISO 527-2/5/50
Fracture, 3.20mm, injection molding	16.0	MPa	ISO 527-2/5/50
Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	100	%	ISO 527-2/5/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль ¹ (Injection Molded)	1600	МПа	ASTM D790
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/4A
-20°C, injection molding	5.0	kJ/m ²	ISO 180/4A
0°C, injection molding	7.0	kJ/m ²	ISO 180/4A
23°C, injection molding	No Break		ISO 180/4A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

NOTE

1. Method I (three-point load)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

