

## Infino NH-1015S

Polycarbonate + ABS

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino NH-1015S is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Infino NH-1015S applications include electrical/electronic applications and electrical appliances.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219646
Характеристики	Огнестойкий
Используется	Компьютерные компоненты Электроприборы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	36	g/10 min	ASTM D1238
250°C/10.0 kg	36	g/10 min	ISO 1133

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	121		ASTM D785
R scale	121		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	47.0	MPa	ASTM D638
Fracture	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>4</sup>	26	%	ASTM D638
Fracture	27	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2400	MPa	ASTM D790

-- <sup>6</sup>	2550	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	85.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	89.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	510	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	96.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	84.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ISO 306/B50
--	103	°C	ISO 306/B120
RTI Elec (1.5 mm)	90.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.5 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Str (1.5 mm)	90.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.5 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80	°C	
Hot air dryer	80	°C	
Время сушки			
--	3.0	hr	
Hot air dryer	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.020	%	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	250 - 270	°C	
Передняя температура	270 - 280	°C	
Температура сопла	280	°C	
Температура формы	50 - 90	°C	
Давление впрыска	98.0	MPa	
Back Pressure	0.500	MPa	
Screw Speed	50	rpm	

## Инструкции по впрыску

Hot Runner Manifold Temperature: 280°C Hot Runner Valve Nozzle Temperature: 280°C

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

