

VALOX™ 420SE0 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% glass reinforced, UL94 V-0/5V rated. Numerous applications: edge trimmers, food mixer motor stator and commutator, cooling fan, connectors, bobbins, switches etc

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-101092091	E207780-101092084	E207780-101513785
	E45587-101513788		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Используется	Переключатель Соединитель		

Метод обработки: Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.63	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.610	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	42	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	29.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.10 - 0.50	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow ²	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.090	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Уличная пригодность	f2		UL 746C

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	119		ASTM D785
R scale	119		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	118	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ³	12000	MPa	ASTM D638
--	10000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	120	MPa	ASTM D638
Yield	120	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	120	MPa	ASTM D638
Fracture	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	2.0	%	ASTM D638
Yield	1.9	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁷	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁸	9800	MPa	ASTM D790
-- ⁹	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	180	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ¹⁰	186	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	22.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹			
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹²			
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	57	J/m	ASTM D256
23°C	60	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	620	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁵	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁶	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	5.00	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			

0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	212	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁷	220	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁸	195	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁹	200	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	200	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ²⁰
--	220	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.60 mm, in Oil	24	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	23	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	22	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
100 Hz	3.80		ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	3.70		ASTM D150
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	0.020		ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250

1 MHz	0.010		IEC 60250
Дуговое сопротивление ²¹	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	175	V	IEC 60112
Solution B	125	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		UL 94
0.710 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	243 - 266	°C
Средняя температура	249 - 271	°C
Передняя температура	254 - 277	°C
Температура сопла	249 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 277	°C
Температура формы	65.6 - 87.8	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min

5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	120*10*4 mm
18.	120*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
21.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

