

LNP™ THERMOCOMP™ ZX06323 compound

Минеральный

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

This material is mineral filled PPO grade with high dielectric constant and low loss tangent

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101284064		
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.95	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.64	%	
Across Flow : 24 hr	0.56	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4140	MPa	ASTM D638
--	4090	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	54.0	MPa	ASTM D638
Break	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	4.2	%	ASTM D638
Break	4.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	3940	MPa	ASTM D790
-- ⁵	4390	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	102	MPa	
Break, 50.0 mm Span	102	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	47	J/m	ASTM D256

23°C ⁷	5.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	290	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	123	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Диэлектрическая постоянная ¹⁰ (0.900 GHz)	6.40	ASTM D2520	
Коэффициент рассеивания (0.900 GHz)	3.0E-3	ASTM D150	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	105	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	280 to 285	°C	
Средняя температура	290 to 295	°C	
Передняя температура	300 to 305	°C	
Температура сопла	290 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	295 to 305	°C	
Температура формы	90.0	°C	
Back Pressure	9.00	MPa	
Screw Speed	100	rpm	

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 80*10*4 |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 mm |
| 10. | Method B |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

