

Fasal® BIO 337

Древесное волокно

Biodegradable Polymers

Fasal Wood KG

Описание материалов:

Fasal BIO 337 a wood based material for injection moulding applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Древесное волокно		
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Биоразлагаемый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	32.9	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	56.6	MPa	ISO 178
Дефлекторная деформация	3.1	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	9.6	kJ/m ²	ISO 179/1fU
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	170	°C	
Средняя температура	180	°C	
Передняя температура	180	°C	
Температура сопла	190	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Инструкции по впрыску			

Screw speed: 30 - 50% of maximum Dynamic pressure: 20% of maximum Injection pressure: approx. 30 % higher than with plastics

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

