

LEXAN™ 4501 resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High heat resistant polyphthalate carbonate, provides DTUL of 290F at 264 psi.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220884
Характеристики	Высокая термостойкость
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	
--	1.19	g/cm ³	
Удельный объем	0.835	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	85		
R-Scale	122		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	65.5	MPa	
Break	71.7	MPa	
Удлинение при растяжении ² (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	95.1	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	149	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ⁵	578	kJ/m ²	ASTM D1822

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	143	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 2.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.15		
60 Hz	3.15		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.2E-3		
60 Hz	1.2E-3		
100 Hz	0.024		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-2		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.600		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	

Задняя температура	316 to 338	°C
Средняя температура	327 to 349	°C
Передняя температура	338 to 360	°C
Температура сопла	332 to 354	°C
Температура обработки (расплава)	338 to 360	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

