

## LNP™ LUBRICOMP™ WFL36 compound

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WFL36 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Fiber, PTFE.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WFL-4036

Product reorder name: WFL36

| Главная Информация      |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| UL YellowCard           | E45329-101282616                     |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал |
| Добавка                 | Ptfe лубрикант                       |
| Характеристики          | Смазка                               |
| Соответствие RoHS       | Соответствие RoHS                    |
| Метод обработки         | Литье под давлением                  |

| Физический                                   | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Плотность                                    | 1.65                 | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(250°C/5.0 kg) | 13.0 - 18.0          | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>        | 0.20 - 0.40          | %                      | Internal method |
| Поглощение воды                              |                      |                        | ISO 62          |
| 23°C, 24 hr                                  | 0.080                | %                      | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                    | 0.080                | %                      | ISO 62          |

| Механические                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания     |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Модуль растяжения              | 8800                 | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Tensile Stress (Break)         | 112                  | MPa               | ISO 527-2/5         |
| Растяжимое напряжение (Break)  | 2.9                  | %                 | ISO 527-2/5         |
| Флекторный модуль <sup>2</sup> |                      |                   | ISO 178             |
| --                             | 8900                 | MPa               | ISO 178             |
| 60°C                           | 5800                 | MPa               | ISO 178             |
| 100°C                          | 4700                 | MPa               | ISO 178             |
| 150°C                          | 3600                 | MPa               | ISO 178             |
| Флекторный стресс              |                      |                   | ISO 178             |
| --                             | 200                  | MPa               | ISO 178             |
| 60°C                           | 127                  | MPa               | ISO 178             |
| 100°C                          | 103                  | MPa               | ISO 178             |
| 150°C                          | 75.0                 | MPa               | ISO 178             |
| Коэффициент трения             |                      |                   | ASTM D3702 Modified |

|   |      |   |                     |
|---|------|---|---------------------|
| With self-dynamics                        | 0.57 |   | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static                          | 0.41 |   | ASTM D3702 Modified |
| Изгиб напряжения при разрыве <sup>3</sup> |      |   | ISO 178             |
| --  | 3.1  | %   | ISO 178             |
| 60°C                                      | 4.6  | %   | ISO 178             |
| 100°C                                     | 5.1  | %   | ISO 178             |
| 150°C                                     | 5.5  | %   | ISO 178             |
| Коэффициент износа-Шайба                  | 42.0 | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |

| Воздействие                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact                           |                      |                   | ISO 180/1A      |
| -40°C <sup>4</sup>                             | 9.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| 23°C <sup>5</sup>                              | 9.8                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> |                      |                   | ISO 180/1U      |
| -40°C  | 60                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| 23°C   | 50                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |

| Тепловой                                  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>  |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span         | 222                  | °C                | ISO 75-2/Bf     |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span          | 207                  | °C                | ISO 75-2/Af     |
| Линейный коэффициент теплового расширения |                      |                   | ISO 11359-2     |
| Flow: 23 to 60°C                          | 1.9E-5               | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |
| Lateral: 23 to 60°C                       | 8.4E-5               | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |
| Удельный нагрев                           | 1750                 | J/kg/°C           | ASTM E1269      |
| Теплопроводность                          | 0.26                 | W/m/K             | ASTM D5930      |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121                  | °C                |
| Время сушки                          | 4.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050                | %                 |
| Задняя температура                   | 221 - 232            | °C                |
| Средняя температура                  | 243 - 254            | °C                |
| Передняя температура                 | 260 - 271            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 238 - 266            | °C                |
| Температура формы                    | 82.2 - 98.9          | °C                |
| Back Pressure                        | 0.172 - 0.344        | MPa               |
| Screw Speed                          | 30 - 60              | rpm               |

#### NOTE

1. Tensile Bar
2. 2.0 mm/min

|    |            |
|----|------------|
| 3. | 2 mm/min   |
| 4. | 80*10*3    |
| 5. | 80*10*4    |
| 6. | 80*10*4    |
| 7. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat