

LNP™ THERMOCOMP™ GF004 compound

20% стекловолокно

Polysulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP GF004 is a compound based on Polysulfone resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound GF-1004

Product reorder name: GF004

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.41	g/cm ³	ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.85	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.64	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	91.7	MPa	
Break	91.7	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	2.3	%	
Break	2.3	%	
Флекторный модуль			
--	6210	MPa	ASTM D790
--	6000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	138	MPa	ASTM D790
--	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	10.7	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	179	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	180	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	174	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	174	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	327 to 338	°C
Средняя температура	338 to 349	°C
Передняя температура	349 to 360	°C
Температура обработки (расплава)	360 to 371	°C
Температура формы	149	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

