

Cevian SAG30

30% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

PlastxWorld Inc.

Описание материалов:

Cevian® SAG30 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Electrical/Electronic Applications.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

Good Processability

Heat Resistant

Rigid

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
Используется	Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	75.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	7860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	124	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	106	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.9E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	31	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.18 mm)	67.0	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.18 mm)	370	V	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			UL 746
1.59 mm	39.0		
3.18 mm	37.0		
6.35 mm	43.0		
Загорание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.59 mm	41	sec	
3.18 mm	120	sec	
6.35 mm	120	sec	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 97.9	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

