

VALOX™ 508 resin

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% GR PBT+PC. Excellent mechanical and thermal performance. Non-flame retardant. Reduced warpage characteristics. Applications same as VALOX 420.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236817	E207780-643579	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Используется	Ручка		
	Детали бытовой техники		
	Соединитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.668	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.30 - 0.50	%	Internal method
Flow ²	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow ³	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow ⁴	0.60 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵ (Break)	110	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Break, 50.0 mm Span)	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D4812

Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	6.78	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	8.13	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	177	°C	ASTM D648
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 to 138°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	29	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.60		ASTM D150
1 MHz	3.60		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.4E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁸			ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)			UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			°C
Время сушки			hr
Время сушки, максимум			hr
Рекомендуемая максимальная влажность			%
Рекомендуемый размер снимка			%

Задняя температура	238 - 254	°C
Средняя температура	243 - 260	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	65.6 - 87.8	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	3.2 to 4.6 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

