

## EcoVid 43TF

Polylactic Acid

Greener Polymers Inc.

### Описание материалов:

EcoVid-43TF is a Ingeo PLA and bio-composite blend material grade suitable for Thermoforming processes. The material could be frozen to -32C.

Composition: Ingeo PLA content with bio-degradable and compostable additives.

Applications: EcoVid-43TF is a Thermoforming blend suitable for ambient Trays, plates, bakery, confection packaging, food packaging in general, etc.

Главная Информация			
Добавка	Неуказанные добавки		
Характеристики	Обновляемые ресурсы Биоразлагаемый		
Используется	Применение термоформования Неспецифическое применение пищи Пищевая упаковка Пищевое обслуживание		
Метод обработки	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	ASTM D1238
210°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.50	%	
Relative Viscosity	2.5		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Flexural Strength	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	55.0 - 60.0	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	130	°C	ASTM D1525
Температура плавления	130 - 180	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	155 - 170	°C	ASTM D3418
Heat Distortion	80 - 110	°C	ASTM E2092

Четкость NIL

#### Дополнительная информация

Vapour Barrier Transmission Rate (ASTM E380): 20.1636 (sd +/- 0.3537) Oxygen Permeability (ASTM E380): 53.481 (sd +/- 0.249)

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	145 - 155	°C
Задняя температура	145 - 165	°C
Средняя температура	165 - 195	°C
Передняя температура	165 - 195	°C
Температура сопла	165 - 180	°C
Back Pressure	1.03 - 2.76	MPa
Screw Speed	35 - 65	rpm

#### Инструкции по впрыску

Mould Cycle Time: 19-35 secs

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat