

Celanex® 6500

30% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 6500 is a 30% glass/mineral polyester with improved surface finish and a good balance of mechanical properties and processability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45575-316555		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Отличный внешний вид		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.50 - 0.80	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0 - 0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.19	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	89		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	110	MPa	ASTM D638
Fracture	125	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	223	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	202	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	54.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	3.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	2.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
--	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	24	kV/mm	ASTM D149
--	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	4.20		ASTM D150
100 Hz	3.50		IEC 60250
1 MHz	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	0.020		ASTM D150
1 MHz	0.040		IEC 60250
Дуговое сопротивление			ASTM D495
	124	sec	
Comparative Tracking Index			IEC 60112
	325	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	235 - 255	°C
Передняя температура	235 - 255	°C
Температура сопла	240 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 265	°C
Температура формы	65.0 - 96.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 265°C Zone 4 Temperature: 240 to 265°C Feed Temperature: 230 to 250°C

NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

