

VALOX™ 745 resin

30% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% mineral reinforced polyester improved toughness and low warpage. Typical applications are telephone ringer frames and card racks.

Главная Информация		
UL YellowCard	E121562-220807	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу	
Характеристики	Хорошая прочность	
	Низкий уровень защиты	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)	
	Flexural DMA (ASTM D4065)	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.690	cm³/g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.60 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.80 to 1.0	%	
Across Flow ²	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.090	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³			ASTM D638
Yield	49.0	MPa	
Break	46.9	MPa	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256



Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	160	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	87.8	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	1.4E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	6.9E+16	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Air	23	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.30		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.014		
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания			
(CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	243 to 254	°C	
Средняя температура	249 to 260	°C	
	254 to 266	°C	



Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm
NOTE		
1.	1.5 to 3.2 mm	
2.	1.5 to 3.2 mm	
3.	Type I, 50 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	
6.	Tungsten Electrode	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

