

Horda E8900

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Horda Cable Compounds

Описание материалов:

Strippable Semiconductive Shielding

E8900 is a crosslinkable, strippable semiconductive compound, designed for both XLPE and EPDM rubber insulated cables and for use in both dry and steam curing processes.

E8900 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC CS8 (latest edition)

BS 6622

IEC 60502

NF C 33-223

NEMA WC 7-1996/ICEA S-95-658

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Полупроводникового Peelable Вулканизируемый Паровая фаза отверждения | | |
| Используется | Кабельная оболочка Изоляционный щит | | |
| Рейтинг агентства | AEIC CS8 BS 6622 ICEA S-95-658 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7 NF C 33-223 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.16 - 1.18 | g/cm ³ | ASTM D1928 |
| Вязкость Mooney (ML 1+4, 121°C) | 14 - 22 | MU | ISO 289 |
| Moisture Content ¹ | | ppm | Internal method |
| Термокомплект | | | IEC 60540 |
| 200°C ² | | % | IEC 60540 |
| 200°C ³ | | % | IEC 60540 |
| Реометр ⁴ | | | ISO 6502 |

| | | | |
|------------------------------|-----------------|------|----------|
| MH : 195°C | 0.200 - 0.341 | J | ISO 6502 |
| ML : 195°C | 0.0330 - 0.0550 | J | ISO 6502 |
| T90 : 195°C | 1.4 - 1.6 | min | ISO 6502 |
| Угол зачистки | 180 | ° | |
| Stripping Force ⁵ | | | |
| EPR : 23°C | 2.3 - 2.5 | kN/m | |
| XLPE : 23°C | 1.3 - 1.7 | kN/m | |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 85 - 90 | | ASTM D2240 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение | 11.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 250 | % | ASTM D638 |

| Старение | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr) | -5.0 | % | ASTM D638 |
| Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 168 hr) | -50 | % | ASTM D638 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости | | | ASTM D257 |
| 23°C | < 5.0E+2 | ohms-cm | ASTM D257 |
| 90°C | < 1.0E+3 | ohms-cm | ASTM D257 |
| 120°C | < 1.0E+3 | ohms-cm | ASTM D257 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | < 40.0 | °C |
| Температура бункера | 40.0 - 60.0 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 60.0 - 110 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 60.0 - 110 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 60.0 - 110 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 60.0 - 110 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 60.0 - 110 | °C |
| Температура матрицы | 100 - 130 | °C |

Инструкции по экструзии

Neck Temperature: 100 to 130°C Head Temperature: 100 to 130°C

| NOTE | |
|------|----------------------------------|
| 1. | QAHC-10420 (Karl Fischer method) |
| 2. | 20 N/cm ² , PD |
| 3. | 20 N/cm ² |
| 4. | Gottfert arc 0.2° |
| 5. | 50 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

