

## Horda E8900

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Horda Cable Compounds

### Описание материалов:

Strippable Semiconductive Shielding

E8900 is a crosslinkable, strippable semiconductive compound, designed for both XLPE and EPDM rubber insulated cables and for use in both dry and steam curing processes.

E8900 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC CS8 (latest edition)

BS 6622

IEC 60502

NF C 33-223

NEMA WC 7-1996/ICEA S-95-658

Главная Информация			
Характеристики	Полупроводникового Peelable Вулканизируемый Паровая фаза отверждения		
Используется	Кабельная оболочка Изоляционный щит		
Рейтинг агентства	AEIC CS8 BS 6622 ICEA S-95-658 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7 NF C 33-223		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16 - 1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1928
Вязкость Mooney (ML 1+4, 121°C)	14 - 22	MU	ISO 289
Moisture Content <sup>1</sup>		ppm	Internal method
Термокомплект			IEC 60540
200°C <sup>2</sup>		%	IEC 60540
200°C <sup>3</sup>		%	IEC 60540
Реометр <sup>4</sup>			ISO 6502

MH : 195°C	0.200 - 0.341	J	ISO 6502
ML : 195°C	0.0330 - 0.0550	J	ISO 6502
T90 : 195°C	1.4 - 1.6	min	ISO 6502
Угол зачистки	180	°	
Stripping Force <sup>5</sup>			
EPR : 23°C	2.3 - 2.5	kN/m	
XLPE : 23°C	1.3 - 1.7	kN/m	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85 - 90		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	11.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D638

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	-5.0	%	ASTM D638
Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 168 hr)	-50	%	ASTM D638

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	< 5.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
90°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
120°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	< 40.0	°C
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 2 температура.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 3 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 4 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 5 темп.	60.0 - 110	°C
Температура матрицы	100 - 130	°C

#### Инструкции по экструзии

Neck Temperature: 100 to 130°C Head Temperature: 100 to 130°C

NOTE	
1.	QAHC-10420 (Karl Fischer method)
2.	20 N/cm <sup>2</sup> , PD
3.	20 N/cm <sup>2</sup>
4.	Gottfert arc 0.2°
5.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

