

## SABIC® PPcompound 7705

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPcompound 7705 is a mineral filled modified polypropylene. This material combines high scratch resistance, high stiffness, good impact and high flow. This material has a very broad processing window combined with good esthical performance. Typical applications include esthetical automotive interior parts such as instrument panels, lower and upper dashboard, door panels and trim.

SABIC® PPcompound 7705 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Высокий поток		
	Высокая жесткость		
	Модификация удара		
Устойчивость к царапинам			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Панель автомобильного инструмента		
	Детали интерьера автомобиля		
	Автомобильная внутренняя отделка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.85	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	22.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	17.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	500	%	ISO 527-2/5/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)	1900	МПа	ASTM D790
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/4A
-20°C, Injection Molded	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
0°C, Injection Molded	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, Injection Molded	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
23 to 80°C	8.5E-5	cm/cm/°C	

#### NOTE

1. Method I (3 point load)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

