

Terlux® 2802

Methyl Methacrylate / ABS

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Terlux® 2802 is a standard injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® 2802 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions.

Главная Информация	
Характеристики	Сбалансированная жесткость/прочность Хорошая химическая стойкость Хорошая жесткость Хорошая поверхность Высокая четкость Высокая ударопрочность
Используется	Косметическая упаковка Товары для дома Корпуса Спортивные товары Игрушки
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность ¹	0.59	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	2.00	cm ³ /10min	
220°C/21.6 kg	17.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость мяча	70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	48.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	12	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	1250	MPa	ISO 899-1
Флукторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	80	kJ/m ²	
23°C	120	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/A50
--	93.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.016		
1 MHz	0.014		
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Индекс преломления	1.540		ISO 489
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	60.0	°C	
Injection Velocity	200	mm/sec	

NOTE

1. With external lubricant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

