

## CYCOLOY™ CM6140 resin

Наполнитель

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

CYCOLOY resin grade CM6140 is a flame retardant, filled PC/ABS blend. It is of non-brominated & non-chlorinated FR system to meet UL94 V0 at 0.8mm. Key features include thin wall FR, higher stiffness, balanced properties in flow, impact and heat designed for various thin wall applications.

| Главная Информация                                |                          |                        |                 |
|---|--------------------------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                     | E207780-306005           |                        |                 |
| Наполнитель/армирование                           | Наполнитель              |                        |                 |
| Добавка   | Огнестойкий              |                        |                 |
| Характеристики                                    | Без хлора                |                        |                 |
|   | Жесткий, хороший         |                        |                 |
|   | Хорошая ударпрочность    |                        |                 |
|   | Хорошая мобильность      |                        |                 |
|   | Теплостойкость, средняя  |                        |                 |
|   | Без брома<br>Огнестойкий |                        |                 |
| Используется                                      | Тонкостенные детали      |                        |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением      |                        |                 |
| Физический  | Номинальное значение     | Единица измерения      | Метод испытания |
| Удельный вес                                      |                          |                        |                 |
| --  | 1.26                     | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792       |
| --  | 1.25                     | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(260°C/2.16 kg) | 18                       | g/10 min               | ASTM D1238      |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(220°C/5.0 kg)      | 14.0                     | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                |                          |                        | Internal method |
| Flow: 3.20mm                                      | 0.30 - 0.50              | %                      | Internal method |
| Transverse flow: 3.20mm                           | 0.40 - 0.60              | %                      | Internal method |
| Поглощение воды                                   |                          |                        |                 |
| 24 hr   | 0.10                     | %                      | ASTM D570       |
| 24 hr, 50% RH                                     | 0.010                    | %                      | ASTM D570       |
| Saturated, 23°C                                   | 0.090                    | %                      | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                         | 0.010                    | %                      | ISO 62          |
| Механические                                      | Номинальное значение     | Единица измерения      | Метод испытания |

|   |                             |                          |                          |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Модуль растяжения                                       |                             |                          |                          |
| -- <sup>1</sup>   | 3500                        | MPa                      | ASTM D638                |
| --  | 3200                        | MPa                      | ISO 527-2/1              |
| Прочность на растяжение                                 |                             |                          |                          |
| Yield <sup>2</sup>                                      | 65.0                        | MPa                      | ASTM D638                |
| Yield <sup>3</sup>                                      | 65.0                        | MPa                      | ASTM D638                |
| Fracture <sup>4</sup>                                   | 50.0                        | MPa                      | ASTM D638                |
| Fracture  | 50.0                        | MPa                      | ISO 527-2/5              |
| Удлинение при растяжении                                |                             |                          |                          |
| Yield <sup>5</sup>                                      | 4.0                         | %                        | ASTM D638                |
| Yield   | 3.5                         | %                        | ISO 527-2/5              |
| Fracture <sup>6</sup>                                   | 100                         | %                        | ASTM D638                |
| Fracture  | 15                          | %                        | ISO 527-2/50             |
| Флекторный модуль                                       |                             |                          |                          |
| 50.0mm span <sup>7</sup>                                | 3300                        | MPa                      | ASTM D790                |
| -- <sup>8</sup>   | 3450                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Флекторный стресс                                       |                             |                          |                          |
| --  | 97.0                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Yield, 50.0mm span <sup>9</sup>                         | 100                         | MPa                      | ASTM D790                |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Ударная прочность <sup>10</sup>                         |                             |                          |                          |
| -30°C   | 5.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA              |
| 23°C  | 10                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA              |
| Зубчатый изод Impact                                    |                             |                          |                          |
| -30°C   | 88                          | J/m                      | ASTM D256                |
| 23°C  | 200                         | J/m                      | ASTM D256                |
| -30°C <sup>11</sup>                                     | 5.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| 23°C <sup>12</sup>                                      | 10                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) |                             |                          |                          |
|   | 50.0                        | J                        | ASTM D3763               |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Температура отклонения при нагрузке                     |                             |                          |                          |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm                            | 97.0                        | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                             | 83.0                        | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm                             | 89.0                        | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>          | 80.0                        | °C                       | ISO 75-2/Аf              |
| Викат Температура размягчения                           |                             |                          |                          |
| --  | 91.0                        | °C                       | ASTM D1525 <sup>14</sup> |
| --  | 98.0                        | °C                       | ISO 306/B50              |
| --  | 102                         | °C                       | ISO 306/B120             |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ball Pressure Test (75°C)                           | Pass                        |                          | IEC 60695-10-2         |
| Линейный коэффициент теплового расширения           |                             |                          | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Flow: -40 to 40°C                                   | 5.5E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C                                | 6.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| <b>Электрический</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                  | 3.5E+15                     | ohms                     | ASTM D257              |
| Сопротивление громкости                             | 2.7E+16                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| <b>Воспламеняемость</b>                             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                       |                             |                          | UL 94                  |
| 0.600 mm  | V-1                         |                          | UL 94                  |
| 0.800 mm  | V-0                         |                          | UL 94                  |
| 1.50 mm   | 5VB                         |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm) | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| Температура зажигания провода свечения              |                             |                          | IEC 60695-2-13         |
| 1.00 mm   | 850                         | °C                       | IEC 60695-2-13         |
| 3.00 mm   | 800                         | °C                       | IEC 60695-2-13         |
| <b>Иньекция</b>                                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                   | 90.0                        | °C                       |                        |
| Время сушки   | > 4.0                       | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность                | 0.040                       | %                        |                        |
| Задняя температура                                  | 275 - 300                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                                 | 275 - 300                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                                | 280 - 300                   | °C                       |                        |
| Температура сопла                                   | 280 - 300                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                    | 275 - 300                   | °C                       |                        |
| Температура формы                                   | 60.0 - 80.0                 | °C                       |                        |
| <b>NOTE</b>   |                             |                          |                        |
| 1.  | 5.0 mm/min                  |                          |                        |
| 2.  | Type 1, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 3.  | Type 1, 50mm/min            |                          |                        |
| 4.  | Type 1, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 5.  | Type 1, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 6.  | Type 1, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 7.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 8.  | 2.0 mm/min                  |                          |                        |
| 9.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 10.   | 80*10*3 sp=62mm             |                          |                        |

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 11. | 80*10*3                   |
| 12. | 80*10*3                   |
| 13. | 80*10*4 mm                |
| 14. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat