

OmniCarb™ PC/PBT 1214

Polycarbonate + PBT

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

PC/PBT Alloy

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.50 to 0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флексорный модуль	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	104	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	93.3	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 271	°C	
Средняя температура	249 to 282	°C	
Передняя температура	249 to 282	°C	
Температура сопла	249 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C	
Температура формы	48.9 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

