

Durethan® BM 240 000000

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 40 % mineral, injection molding, isotropic properties, low tendency to warp

| Главная Информация | | | | |
|--|--------------------------------------|-----------|-------------------|------------------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 40% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Низкий уровень защиты | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.46 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 | -- | g/cm ³ | ISO 60 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 2577 |
| Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹ | 1.2 | -- | % | |
| Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ² | 0.20 | -- | % | |
| Flow : 280°C, 3.00 mm ³ | 1.3 | -- | % | |
| Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁴ | 0.17 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 6.0 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.9 | -- | % | |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 205 | 85.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | | |
| 23°C | 5630 | 2140 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 5800 | 2200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | | |
| Break, 23°C | 82.7 | 53.1 | MPa | ASTM D638 |
| Break, 23°C | 85.0 | 55.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 10 | 40 | % | ASTM D638, ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | | |
| 23°C | 5600 | 2000 | MPa | ASTM D790 |

| | | | | |
|--|-------------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|
| 23°C ⁵ | 5500 | 2000 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strength | | | | |
| 23°C | 150 | 64.8 | MPa | ASTM D790 |
| 3.5% Strain,23°C | 145 | 60.0 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C ⁶ | 150 | 65.0 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C) | 5.0 | 8.0 | % | ISO 178/A |
| ISO Shortname | PA 6, MHR, 14-060, MD40 | -- | | ISO 1874 |
| Residual Moisture Content | 0.030 to 0.12 | | % | Karl Fisher |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | |
| | | | | ISO 179/1eA |
| -40°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| -30°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | < 10 | 12 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | |
| | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 80 | 80 | kJ/m ² | |
| 23°C | 140 kJ/m ² | No Break | | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | | |
| | | | | ISO 180/1A |
| -40°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| -30°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | | |
| | | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 75 | 85 | kJ/m ² | |
| 23°C | 100 kJ/m ² | No Break | | |
| Многоосная инструментальная Энергия удара | | | | |
| | | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 3.00 | -- | J | |
| 23°C | 20.0 | 65.0 | J | |
| Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила | | | | |
| | | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 728 | -- | N | |
| 23°C | 3030 | -- | N | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 190 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 90.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | > 200 | -- | °C | ISO 306/B50, ISO 306/B120 |

| | | | | |
|------------------------------------|--------|----|----------|-------------|
| Температура плавления ⁸ | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 55°C | 6.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C | 7.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |

| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

| | | | | |
|--|-----|----|----|----------------|
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 650 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
|--|-----|----|----|----------------|

| Иньекция | Сухой | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|-------|-------------------|-----------------|
|----------|-------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|-------------|--|----|
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха | 80.0 | | °C |
| Время сушки-Сушилка для сухого воздуха | 2.0 to 6.0 | | hr |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 290 | | °C |
| Температура формы | 80.0 to 120 | | °C |

NOTE

| | |
|----|-------------------------------|
| 1. | 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar |
| 2. | 150x105x3mm |
| 3. | 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar |
| 4. | 150x105x3mm |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

