

## VYTEEN ABS 2901

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Lavergne Group

### Описание материалов:

Vyteen ABS 2901 is a black recycled general purpose ABS terpolymer with balanced impact/stiffness properties designed for injection molding applications

Features

Good resilience

Good processability

High Stiffness

Typical Applications

Structural parts

Appliances housing

Electrical components

Automotive

| Главная Информация                               |                                      |                   |                 |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Переработанное содержание                        | Да                                   |                   |                 |
| Характеристики                                   | Жесткий, высокий                     |                   |                 |
|  | Хорошая ударопрочность               |                   |                 |
|  | Терполимер                           |                   |                 |
|  | Универсальный                        |                   |                 |
|  | Гибкий                               |                   |                 |
| Используется                                     | Электрическое/электронное применение |                   |                 |
|  | Компонент                            |                   |                 |
|  | Детали бытовой техники               |                   |                 |
|  | Применение в автомобильной области   |                   |                 |
|  | Универсальный                        |                   |                 |
| Чехол  |                                      |                   |                 |
| Внешний вид                                      | Черный                               |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением                  |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.07                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg) | 5.0                                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка                               |                                      |                   | ASTM D955       |
| Flow   | 0.60 - 0.80                          | %                 | ASTM D955       |
| Transverse flow                                  | 0.70 - 0.90                          | %                 | ASTM D955       |
| Механические                                     | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)              | 40.0                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>                            | 2500                        | MPa                      | ASTM D790              |
| Flexural Strength <sup>3</sup>                            | 70.0                        | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                               | 110                         | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 80.0                        | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Воспламеняемость</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость   | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки   | < 80.0                      | °C                       |                        |
| Время сушки   | 4.0 - 6.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность                      | 0.020                       | %                        |                        |
| Задняя температура  | 160 - 180                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                                       | 200 - 210                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                                      | 210 - 220                   | °C                       |                        |
| Температура сопла   | 210 - 220                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                          | 200 - 220                   | °C                       |                        |
| Температура формы   | 50.0 - 60.0                 | °C                       |                        |
| Скорость впрыска  | Moderate-Fast               |                          |                        |
| Screw Speed   | 60 - 90                     | rpm                      |                        |
| <b>Инструкции по впрыску</b>                              |                             |                          |                        |
| Injection Pressure: Medium Back Pressure: Medium          |                             |                          |                        |
| <b>NOTE</b>   |                             |                          |                        |
| 1.  | 50 mm/min                   |                          |                        |
| 2.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 3.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

