

## Ultraform® N 2320 0035

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

### Описание материалов:

Rapidly solidifying standard grade for injection molding.

Главная Информация	
UL YellowCard	E41871-233594
Характеристики	Сополимер
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон

  

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	7.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	2.1	%	ISO 294-4
Flow direction	2.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

  

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	130	MPa	ISO 2039-1

  

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	13	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	33	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль <sup>1</sup> (1000 hr)	1000	MPa	ISO 899-1

  

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	230	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	260	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	100	°C	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed		FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 03-002		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура бункера	200	°C	
Задняя температура	200	°C	
Средняя температура	200	°C	
Передняя температура	200	°C	
Температура сопла	200	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	60.0 - 120	°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Residence Time : <10 min			
<b>NOTE</b>			
1.	strain <= 0,5%, 23°C		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

