

Promyde® B30 P2 G15

15% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde® B30 P2 G15 is a Polyamide 6 injection moulding grade with 15% glass fibre and heat stabilised.

CHARACTERISTICS

This material is distinguished by high mechanical strength, hardness, rigidity, themostability (melting point 220°C), and resistance to hot lubricants and water. Parts made from Promyde® B30 P2 G15 have particularly high dimensional stability and creep strength.

APPLICATIONS

High variety of applications field wherever mechanical properties in combinations with thermal resistance is needed. Glass-fiber reinforced grade are suitable for industrial items such as automotive cooling water tanks, lamp socket housings, fans as well as electrical insulating parts.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Изоляция Хорошее сопротивление ползучести Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая			
Используется	Электрические компоненты Электрический корпус Изоляционный материал Детали под крышкой двигателя автомобиля			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.22	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	60.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.60 - 0.90	--	%	ISO 294-4
Flow	0.40 - 0.70	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.0	--	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	78.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.5	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	5000	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	180	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.5	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	43	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ³	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				DIN 53752
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60	6.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.22		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	НВ	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	90		°C
Время сушки	4.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	260 - 290		°C
Температура формы	40 - 80		°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

