

EL-Pro™ P440J

Polypropylene Impact Copolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P440J is an impact copolymer polypropylene resin suitable for injection molding process. This resin is recommended for product that requires high impact strength with good processibility.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Сополимер удара</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Электрические компоненты</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Детали бытовой техники</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Баррель</p> <p>Загрузочная коробка</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	60		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток ¹			ASTM D638
Yield	26.5	MPa	ASTM D638
Fracture	19.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1230	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	49	J/m	ASTM D256
0°C	59	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	100	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	55.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525
Температура плавления	120 - 163	°C	ASTM D2117

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	25.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	40 - 70	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 40 to 80% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 60% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat