

## Celcon® GC25A

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade GC25A is a glass coupled formulation containing 25% reinforced fiber glass. This grade offers excellent strength, stiffness and heat distortion temperature with lower mold shrinkage, minimum thermal expansion, excellent dimensional stability and good moldability. Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239297		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Химическая муфта		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая прочность		
	Низкое сжатие		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	1.4	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, -40°C	159	MPa	ASTM D638

Fracture, 23°C	110	MPa	ASTM D638
Fracture, 71°C	68.9	MPa	ASTM D638
Fracture	106	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	160	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	163	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления			
-- 1	165	°C	ISO 11357-3
--	166	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.4E+14	ohms-cm	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	90.0 - 120	°C
Давление впрыска	90.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	90.0 - 140	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

**NOTE**

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

